

EASY_SCHEDA_Tech

L'EVOLUZIONE NEI PROCESSI PRODUTTIVI

ID	Descrizione	UM	Q15	Base (ore)	Altezza (ore)	Area (ore)	Ind. Cost.	Ind. Pre.	Ind. Prio.	Stipio (ore)	Area (ore)
1	0000027 QUADRANTI DANZANTE DI	BMQ	2.00	30.00	23.50	690.00	1.00	7.84	20.00	17.25	
2	0000083 FORNO PELLE	BMQ	1.00	21.00	13.50	283.50	1.00	2.55	20.00	3.54	
3	0000106 TRACCOLLA SOTTO	BMQ	1.00	2.50	40.00	100.00	0.90	2.31	20.00	1.80	
4	0000106 TRACCOLLA SOPRA	BMQ	1.00	2.50	43.00	107.50	0.90	1.68	20.00	1.54	
5	0000107 TRACCOLLA SOTTO	BMQ	1.00	2.50	42.50	106.25	0.900	0.90	2.20	20.00	1.78
6	0000107 TRACCOLLA SOTTO	BMQ	1.00	2.50	42.50	106.25	0.900	0.90	1.67	20.00	1.33
7	0000108 LACCO STROZZINO	BMQ	1.00	3.50	81.00	283.50	1.00	6.25	20.00	3.54	
8	0000109 FINIRE LACCO	BMQ	4.00	2.30	5.00	11.50	0.001	1.08	20.00	0.58	
9	0000109 STROZZINO	BMQ	2.00	3.50	8.00	28.00	1.00	1.70	20.00	0.70	
10	0000041 TRACCOLLA CORTA	BMQ	1.00	2.50	25.00	62.50	0.90	1.82	20.00	0.78	
11	0000041 TRACCOLLA CORTA	BMQ	1.00	2.50	18.50	46.25	0.001	0.80	20.00	0.68	
12	0000111 CAPPRA TRACCOLLA	BMQ	4.00	2.50	9.00	22.50	0.002	0.90	1.70	20.00	1.12
13	0000112 BORDINO	BMQ	1.00	2.50	80.00	150.00	1.00	4.63	20.00	1.88	
14	0000113 FINETTA BATTURA	BMQ	2.00	30.00	0.00	180.00	2.00	1.00	5.33	20.00	4.60
15	0000114 PASSANTI TRACCOLLA	BMQ	1.00	2.00	5.00	10.00	1.00	0.52	20.00	0.12	

Capita spesso che produciate articoli per i quali venite pagati un numero insufficiente di minuti.

Vi sembra di non poter velocizzare ulteriormente la produzione, ma i minuti pagati non garantiscono il guadagno sperato.

Spesso le somme percepite non coprono neppure i costi sostenuti.

E' importante quindi trovare un metodo che consenta a priori di capire con precisione i minuti necessari per produrre ogni articolo e nel contempo ridurre i tempi di produzione.

E' necessario stabilire con precisione i minuti, i costi ed abbattere completamente i «tempi morti».

E' fondamentale scegliere quali articoli produrre, per quale prezzo e poi avviare una lavorazione massimamente efficiente.

DESCRIZIONE	Q15	Base (ore)	Altezza (ore)	Area (ore)	Ind. Cost.	Ind. Pre.	Ind. Prio.	Stipio (ore)	Area (ore)
TOTALE	117	0	0	0	0	0	0	0	0

QUESTO METODO ESISTE!

E' stato sperimentato e perfezionato in decenni di lavoro e in centinaia di laboratori, con risultati misurati e documentati.

SCHEDA COMPONENTI TAGLIO	ALTRI MATERIALI	CONSUMI	ANALISI TEMPI	ANALISI COSTI	SCHEDA TEMPI					
ULTIMA MOD. 06/09/2019 NOTE: COMPILAT. EASYSYSTEM COEFF. 2										
1-TAGLIO	2-PREPARAZIONE	3-PREASSEMBLAGGIO	4-ASSEMBLAGGIO	5-FINITURA - CONTROLLO	6-COLLAUDO - SPEDIZ.					
LAV. IN SEQUENZA RIEPILOGO LAYOUT ACTM										
PARAMETRI SCHEDA TDA_MDC (%) 16.667										
LIVELLO	MF	OPER.	Ril. NETTO	Ril. LORDO	% Liv.	Ope. in PROD	Coef. NETTO	Coef. LORDO	% Liv.	
LIVELLO 1	115	1	00:09:35	00:11:30	31.89	0.02	00:28:45	00:34:30	55.56	
LIVELLO 2	57	5	00:06:14	00:07:30	20.74	0.01	00:07:11	00:08:37	13.88	
LIVELLO 3	27	5	00:07:36	00:09:07	25.29	0.02	00:08:48	00:10:34	17.00	
LIVELLO 4	14	2	00:06:16	00:07:32	20.85	0.01	00:06:22	00:07:39	12.30	
LAVORAZIONI INTERMEDIE	3	1	00:00:06	00:00:07	0.33	0.00	00:00:21	00:00:25	0.68	
LAVORAZIONI DA TERZI	2	1	00:00:16	00:00:19	0.90	0.00	00:00:18	0.58	0.58	
TOTALE(ORE)	218	15	00:30:03	00:36:05	100.00	0.07	00:51:45	01:02:07	100.00	
TOTALE(FRAZ.ORA)			30.05	36.08			51.75	62.12		
TOT. COMPON.	TOT. MICROF.	MF/COMP.	SEC/MF Ril. NETTO	SEC/MF Ril. LORDO	SEC/MF Coef. NETTO	SEC/MF Coef. LORDO				
117	218	1.86	8.27	9.92	14.24	17.09				

EASY_SCHEDA_TECH

E' un software che nasce da una nuova filosofia gestionale capace di controllare e pianificare in tempo reale le innumerevoli situazioni aziendali, semplificando i processi produttivi e portando ad un miglioramento dell'attività.


L'originalità di EASY_SCHEDA_TECH consiste nel fatto di integrare ai normali sistemi di controllo distinte basi e schede tecniche a livelli.

La distinta base a livelli è quello strumento che ci permette di vedere in tempo reale dove la produzione si interrompe per mancanza di un componente.

La scheda tecnica a livelli invece ci consente di bilanciare il personale nei settori produttivi ottimizzando in tal modo i tempi e i flussi produttivi.

EASY_SCHEDA_TECH è il sistema indispensabile per poter analizzare in qualsiasi momento della giornata i consuntivi e quindi modificare in tempi brevi eventuali errori di valutazione.





DATA: BRAND: Note

Codice Parte Stagione Descrizione stagione

Descrizione Compilatore

FILO (MT)	COLORE (LT)
54.06	0.012

SCHEDA COMPONENTI TAGLIO
ALTRI MATERIALI
CONSUMI
ANALISI TEMPI
ANALISI COSTI
SCHEDE TEMPI

1	LIVELLO	COMP	MIN LORDI	% Liv.	Ope. in PROD	Façon(€)
LIVELLO 1	78	183.3	66.89	0.34	54.99	
LIVELLO 2	2	4.7	1.72	0.01	1.41	
LIVELLO 3	16	37.6	13.72	0.07	11.28	
LIVELLO 4	8	18.8	6.86	0.03	5.64	
LIVELLO 5	8	18.8	6.86	0.03	5.64	
LIVELLO 6	5	11.75	3.95	0.02	3.53	
TOTALE	117	274.03	100.00	0.51	82.21	

COSTO MIN. PRODUZIONE: ALTRI COSTI:

2	TOTALE COSTI DIRETTI	82.21
----------	-----------------------------	--------------

DESCRIZIONE	€/Min.
2-TOTALE COSTI DIRETTI	0.70
4-PUNTO DI PAREGGIO(2+3A)	0.81
5-PREZZO LORDO DI VENDITA(4+3B)	0.89
6-PREZZO PAGATO DAL CLIENTE	0.91

3	Costo	%	TOTALE(€)
A	Costi mat. di consumo	3.00	2.54
A	Costi gen. Gestionali	3.00	2.54
A	Costi gen. Amministrativi	3.00	2.54
A	Costi gen. di rappresentanza	3.00	2.54
A	Costi finanz imposte indeduc.	3.00	2.54
B	Rischio aziendale/utile lordo	10.00	9.13
TOTALE		25.00	21.85

4	PUNTO DI PAREGGIO(2+3A)	94.92
5	PREZZO LORDO DI VENDITA(4+3B)	104.06
6	PREZZO PAGATO DAL CLIENTE	106,00
7	PLUSVALENZA(5-6) €	1.94
	%	1.86